



命名规则

S - M3 - 2 - ZU
 ↓ ↓ ↓ ↓
 产品类型 螺纹 尾缀 表面处
 和材质 代码 代码 理类型

所有尺寸：毫米

螺纹规格	规格型号			螺纹代码	尾缀代码	A Max.	最小板厚 (1)	板开口尺寸 +0.08/-0.000	C Max.	E ± 0.25	T ± 0.25	孔中心到板边缘的最小距离 (2)
	螺母材料											
	碳钢	不锈钢	硬化不锈钢									
M2x0.4	S	CLS	—	M2	0	0.77	0.8	4.22	4.2	6.35	1.5	4.8
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M2.5x0.45	S	CLS	—	M2.5	0	0.77	0.8	4.22	4.2	6.35	1.5	4.8
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M3x0.5	S	CLS	SP	M3	0	0.77	0.8	4.22	4.2	6.35	1.5	4.8
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M3.5x0.6	S	CLS	—	M3.5	0	0.77	0.8	4.75	4.73	7.11	1.5	5.6
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M4x0.7	S	CLS	SP	M4	0	0.77	0.8	5.41	5.38	7.87	2.0	6.9
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M5x0.8	S	CLS	SP	M5	0	0.77	0.8	6.35	6.33	8.64	2.0	7.1
					1	0.97	1.0					
					2	1.38	1.4					
M6x1.0	S	CLS	SP	M6	00 ⁽³⁾	0.89	0.92	8.75	8.73	11.18	4.08	8.6
					0 ⁽³⁾	1.15	1.2					
					1	1.38	1.4					
					2	2.21	2.29					
M8x1.25	S	CLS	SP	M8	1	1.38	1.4	10.50	10.47	12.70	5.47	9.7
					2	2.21	2.29					
M10x1.5	S	CLS	SP	M10	1	2.21	2.29	14.00	13.97	17.35	7.48	13.5
					2 ⁽³⁾	3.05	3.18					
M12x1.75	S	—	—	M12	1	3.05	3.18	17.00	16.95	20.57	8.50	16.0

(1) 为了达到最好的性能，我们建议你根据实际板厚选择对应的螺母

(2) 为了最大限度的减少安装的板的变形，以及获得最好的性能，建议螺母安装需要和边缘保持足够的距离

(3) 这个尾缀码对应的产品不适用于SP系列